

**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ**

**ΝΟΜΟΣ ΧΑΛΚΙΔΙΚΗΣ**

**ΔΗΜΟΣ ΑΡΙΣΤΟΤΕΛΗ**

**ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑ**

**ΠΑΡΟΧΗ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ ΕΛΕΓΧΟΥ ΚΑΙ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ ΚΑΤΑΣΒΕΣΗΣ ΚΟΥΖΙΝΑΣ ΓΙΑ ΤΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ ΤΗΣ ΠΑΙΔΙΚΗΣ ΕΞΟΧΗΣ – ΚΑΤΑΣΚΗΝΩΣΗΣ ΟΛΥΜΠΙΑΔΑΣ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΑΡΙΣΤΟΤΕΛΗ ΓΙΑ ΤΗΝ ΚΑΤΑΣΚΗΝΩΤΙΚΗ ΠΕΡΙΟΔΟ ΕΤΟΥΣ 2018**

**(Αριθμ. Πρωτ. Πρόσκλησης 14614/02-07-2018)**

Έλεγχος καλής λειτουργίας του υφιστάμενου Συστήματος Κατάσβεσης Κουζίνας της Παιδικής Εξοχής – Κατασκήνωσης Ολυμπιάδας και έλεγχος τυχόν αντικατάστασης μπαταριών πινάκων.

* Οπτικός έλεγχος
* Έλεγχος και συντήρηση δύο ήδη υφιστάμενων συστημάτων κατάσβεσης κουζίνας
* Έλεγχος και τυχόν αντικατάσταση μπαταριών πινάκων
* Έκθεση – Βεβαίωση καλής λειτουργίας

**Ενδεικτικός Προυπολογισμός 320,00€ πλέον ΦΠΑ (24%) 76,80€ = 396,80€**

**Το συνολικό ποσό της προσφοράς μου συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α. είναι:**

**…………………………………………………………………………………………………………………………………………**

**(αναγράφεται το συνολικό ποσό συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α. ολογράφως)**

**Ιερισσός, ………………… / ………………… / 2018**

**Ο Προσφέρων**

**[Σφραγίδα Επιχείρησης, Υπογραφή Νόμιμου Εκπροσώπου]**