

**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ**

**ΝΟΜΟΣ ΧΑΛΚΙΔΙΚΗΣ**

**ΔΗΜΟΣ ΑΡΙΣΤΟΤΕΛΗ**

**ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑ**

**ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΚΡΕΒΑΤΙΩΝ & ΣΤΡΩΜΑΤΩΝ ΓΙΑ ΤΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ ΤΗΣ ΠΑΙΔΙΚΗΣ ΕΞΟΧΗΣ – ΚΑΤΑΣΚΗΝΩΣΗΣ ΟΛΥΜΠΙΑΔΑΣ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΑΡΙΣΤΟΤΕΛΗ**

**ΓΙΑ ΤΗΝ ΚΑΤΑΣΚΗΝΩΤΙΚΗ ΠΕΡΙΟΔΟ ΕΤΟΥΣ 2018**

**(Αριθμ. Πρωτ. Πρόσκλησης 13897/25-06-2018)**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|   | **ΟΜΑΔΑ Α. ΚΡΕΒΑΤΙΑ & ΣΤΡΩΜΑΤΑ** |   | TEM | ΑΞΙΑ / ΤΕΜ | ΑΞΙΑ 4 ΠΕΡΙΟΔΩΝ |
| 1 | ΚΡΕΒΑΤΙ ΔΙΑΣΤΑΣΕΩΝ 104Φ\*198Μ\*45Υ - ΣΙΔΕΡΕΝΙΟ ΣΚΕΛΕΤΟ – ΑΝΑΔΙΠΛΟΥΜΕΝΑ ΠΟΔΙΑ – ΠΛΑΙΝΑ ΚΑΓΚΕΛΑ ΣΙΔΕΡΕΝΙΑ 145Μ\*50Υ | ΤΕΜ | 20 | 110,00 € | **2.200,00 €** |
| 2 | ΣΤΡΩΜΑ ΑΠΟ ΑΦΡΩΔΕΣ ΥΛΙΚΟ ΠΑΧΟΥΣ 15 cm ΔΙΑΣΤΑΣΕΩΝ 190Υ\*90Φ ΜΕ ΣΤΡΩΜΑΤΟΘΗΚΗ | ΤΕΜ | 10 | 108,00 € | **1.080,00 €** |
|  |  |  |  | **ΣΥΝΟΛΟ** | **3.280,00 €** |
|  |  |  |  | **ΣΥΝΟΛΟ (ΜΕ ΦΠΑ 24%)** | **4.067,20€** |

**Το συνολικό ποσό της προσφοράς μου συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α. είναι:**

**…………………………………………………………………………………………………………………………………………**

**(αναγράφεται το συνολικό ποσό συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α. ολογράφως)**

**Ιερισσός, ………………… / ………………… / 2018**

**Ο Προσφέρων**

**[Σφραγίδα Επιχείρησης, Υπογραφή Νόμιμου Εκπροσώπου]**